

MS-211-3



**MS-211-3**

Ultraminiatur-Reedsensor

Elektrische Daten		@ 25 °C
Kontaktform		A
Schaltleistung max.	W / VA	10
Schaltspannung max.	VDC	150
	VAC	120
Schaltstrom max.	A	0,5
Dauerstrom max.	A	0,7
Spannungsfestigkeit min.	VDC	200
Gesamtwiderstand max. (Neuwert)	mΩ	300
Isolationswiderstand min.	Ω	10 <sup>9</sup>

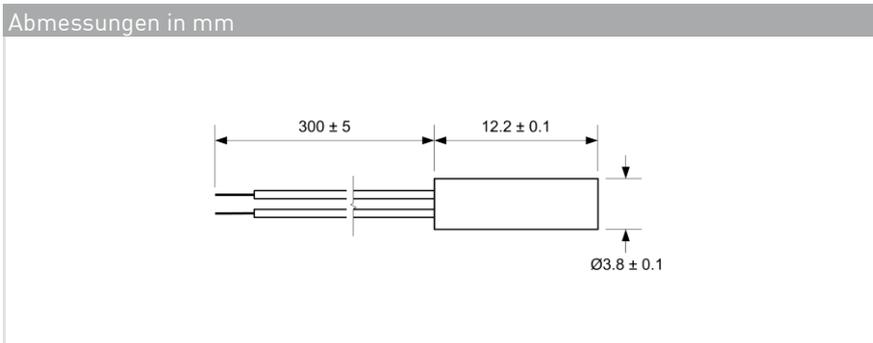
Features
➤ Kleine Bauform
➤ Kundenspezifische Ausführungen erhältlich
➤ Keine Stromversorgung erforderlich

Magnetische Daten (des Reedschalters vor dem Konfektionieren)		@ 25 °C
Ansprecherregungsbereich gesamt	AW	10 - 20
Abfallerregung min.	AW	3
Testspule	TC	010
Messplatztoleranz	± AW	2

Zulassungen
<b>RoHS</b>
<b>REACH</b>

Betriebsdaten (des Reedschalters vor dem Konfektionieren)		@ 25 °C
Schaltfrequenz max.	Hz	600
Resonanzfrequenz typ.	Hz	12000
Schaltzeit max. (inkl. Prellen)	ms	0,3
Abfallzeit max.	ms	0,1

Umgebungsbedingungen	
Betriebstemperatur	°C -30 bis +80
Vibrationsfestigkeit (50-2000 Hz)	g 20
Schockfestigkeit (1/2 sin 11 ms)	g 100



Bestellinformationen	
Verpackungseinheit (VPE)	50 Stück
Gewicht pro Stück	1,52 g
Gewicht pro VPE	85 g
Standard AW-Bereiche	
1	= 10 bis 15 AW
2	= 15 bis 20 AW
Bestellbeispiel	
MS-211-3-1 entspricht MS-211 mit 10 bis 15 AW	

MS-211-3



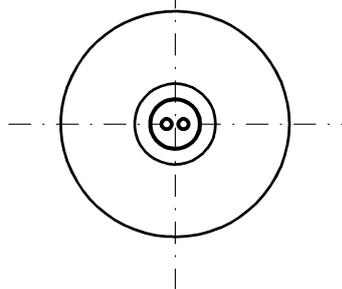
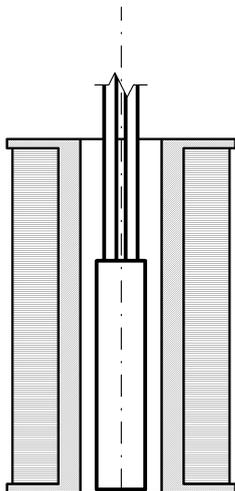
**MS-211-3**

Ultraminiatur-Reedsensor

Materialinformationen

	Material	Farbe
Gehäuse	ABS	schwarz
Vergussmasse	Epoxidharz	schwarz
Kabel	UL 1061, AWG 26, 4 mm abisoliert und verzinkt	schwarz

Testvorgang des fertigen Reedsensors



Testspule vertikal positionieren

Reedsensor am Boden ausgerichtet

Reedsensor zentriert in der Testspule

Testparameter

Testspule	TC- 093
Testprogramme	
AW-Bereich	Testprogramm
1 =	MS-211-3 -1
2 =	MS-211-3 -2

Bemerkungen

Der Schaltabstand des MS-211-3 kann sich reduzieren, wenn dieser auf ferromagnetischen Teilen montiert wird. Elektromagnetische Einflüsse und Magnetfelder können das Schaltverhalten des Sensors verändern.