

## MS-106-3



## MS-106-3

Miniatur-Reedsensor RM 15,24 mm

Elektrische Daten		@ 25 °C
Kontaktform		A
Schaltleistung max.	W / VA	10
Schaltspannung max.	VDC	180
	VAC	130
Schaltstrom max.	A	0,7
Dauerstrom max.	A	1
Spannungsfestigkeit min.	VDC	200
Gesamtwiderstand max. (Neuwert)	mΩ	150
Isolationswiderstand min.	Ω	10 <sup>9</sup>

Features
➤ Kleine Bauform
➤ Mechanisch geschützt
➤ Verschiedene magnetische Empfindlichkeitsklassen erhältlich

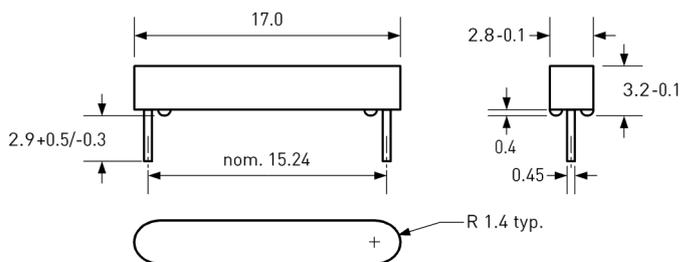
Magnetische Daten (des Reedschalters vor dem Konfektionieren)		@ 25 °C
Ansprecherregungsbereich gesamt	AW	10 - 25
Abfallerregung min.	AW	4
Testspule	TC	010
Messplatztoleranz	± AW	2

Zulassungen

Betriebsdaten (des Reedschalters vor dem Konfektionieren)		@ 25 °C
Schaltfrequenz max.	Hz	500
Resonanzfrequenz typ.	Hz	5000
Schaltzeit max. (inkl. Prellen)	ms	0,5
Abfallzeit max.	ms	0,3

Umgebungsbedingungen	
Betriebstemperatur	°C -20 bis +85
Vibrationsfestigkeit (50-2000 Hz)	g 20
Schockfestigkeit (1/2 sin 11 ms)	g 100

### Abmessungen in mm



Bestellinformationen	
Verpackungseinheit (VPE)	1000 Stück
Gewicht pro Stück	0,2 g
Gewicht pro VPE	245 g
Standard AW-Bereiche	
1 =	10 bis 15 AW
2 =	15 bis 20 AW
3 =	20 bis 25 AW
Bestellbeispiel	
MS-106-3-2 entspricht MS-106-3 mit 15 bis 20 AW.	

MS-106-3



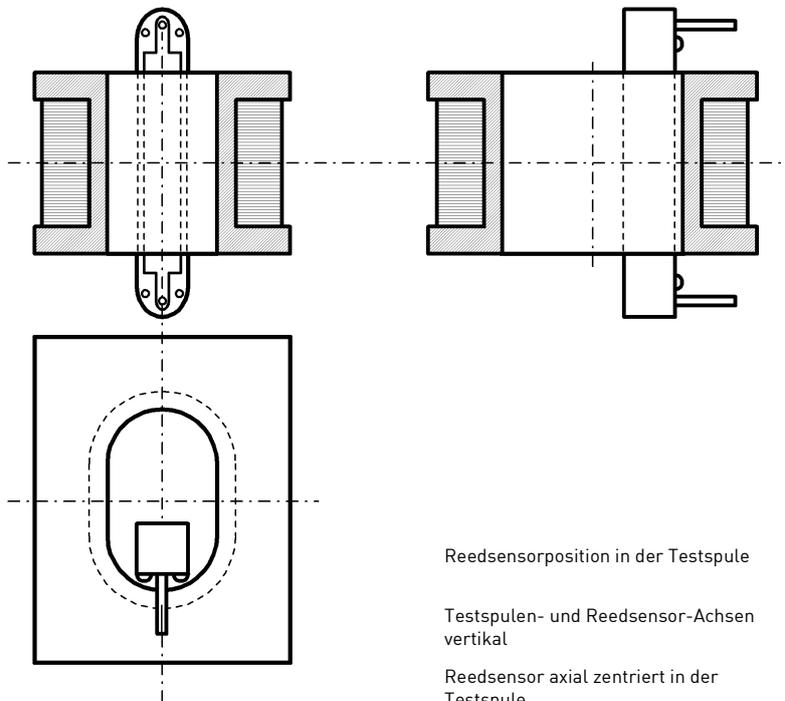
**MS-106-3**

Miniatur-Reedsensor RM 15,24 mm

Materialinformationen

	Material	Farbe
Gehäuse	PA-GF	schwarz
Vergussmasse	Epoxidharz	schwarz

Testvorgang des fertigen Reedsensors



Reedsensorposition in der Testspule

Testspulen- und Reedsensor-Achsen vertikal

Reedsensor axial zentriert in der Testspule

Anschlussdrähte des Reedsensors fixiert

Testparameter

Testspule	TC-307
Testprogramme	
AW-Bereich	Testprogramm
1 =	MS-106-3-1
2 =	MS-106-3-2
3 =	MS-106-3-3

Bemerkungen

Der Schaltabstand des MS-106-3 kann sich reduzieren, wenn dieser auf ferromagnetischen Teilen montiert wird. Elektromagnetische Einflüsse und Magnetfelder können das Schaltverhalten des Sensors verändern.